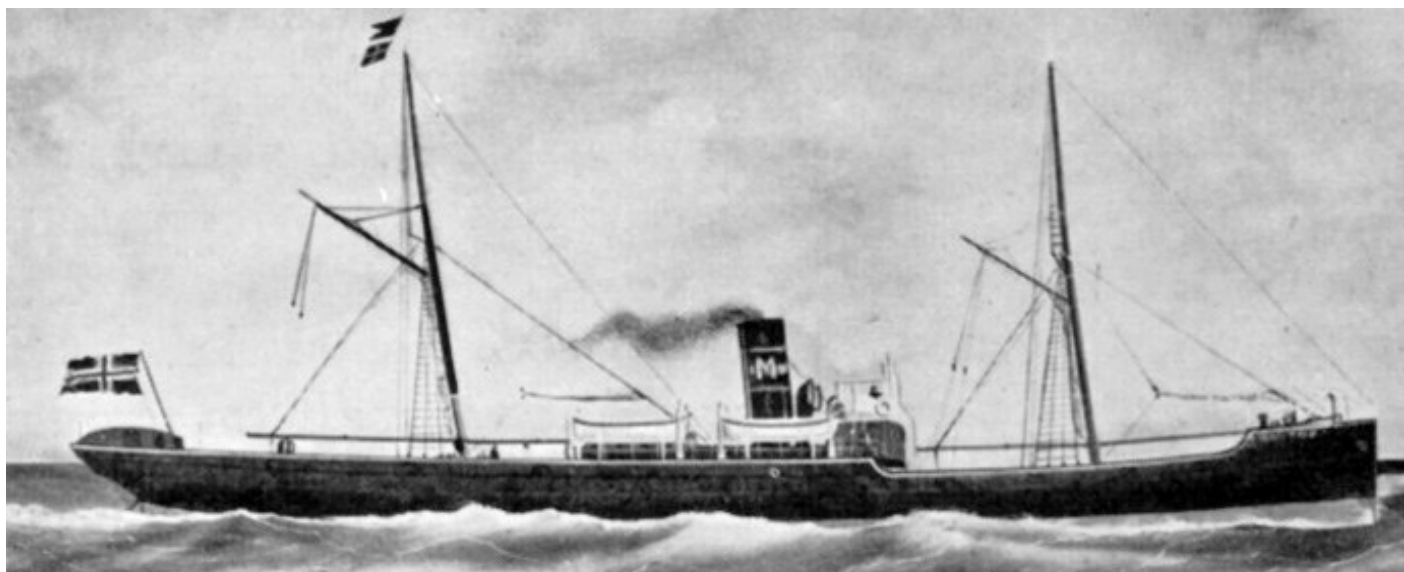


Havtor

Ship Name	Bankchef Fasting, Havtor
IMO/off nr	1084669
Call Signal	JRWV
Flag	NOR
Ship type	Dampskip, stykkgoods steam ship, general cargo.
Purchased	1891
Year Built	1882/02
Shipyards	Palmers SB
Sno	311
Construction	damp jernskrog
grt	1477
tow	2080
Tonnage	2.080 tdw, 1.427 brt, 865 nrt.
Size	L: 248,3'-B: 35,0'-D: 19,0'.
Propulsion	1 stempel dampmaskin (steam reciprocating), compound, 2-sylinder, syl. diam.: 30,0"-58,0", slag/stroke: 36,0". 160 NHK. Bygget av Palmers Shipbuilding & Iron Co., Newcastle, England.
Boiler	2 dampkjeler (steam boiler), hver med dim.: 10,5' x 10,0' og 2 fyrganger. Arbeidstrykk 130 psi. Bygget i 1895 av Trondhjems mek. Værksted, Trondhjem.
Class	DnV 1A1
Vessel:	OSL3391919001
Old id:	OSL3391919001
Cause	Sverige
Manager	P. Meyer, Kristiania.
Owner	A/S Havtor, Kristiania.
Port	Kristiania
ID new	1084669
purchased	91
Shitype (use)	lasteskip
Exit	24
Year (y)	81-12
yard no	467



OSL33919190120001 HAVTOR. Bilde fra boka P. MEYER 1917-1967.

History in Norwegian

1881 Bygget som GENERAL ROBERTS ved Palmers Shipbuilding & Iron Co., Jarrow, England for Barnes, Guthrie & Co., Cardiff, Wales. Sjøsat 22/12. 1882 Ferdigstilt i februar. 1889 Solgt til Eastern & American Steamship Co., Sunderland, England. 1891 Solgt til G. Fraven, Kristiansund. Omdøpt til BANKCHEF FASTING. 1895 Ny dampmaskin og nye kjeler installert. 1 dampmaskin, compound. 2-sylinder, syl. diam.: 24,0"-54,0", slag: 36,0". 146 NHK. Bygget av Palmers Shipbuilding & Iron Co., Jarrow, England. 2 dampkjeler, hver med dim.: 10,5' x 10,0' og 2 fyrganger. Arbeidstrykk 130 psi. Bygget i 1895 av Trondhjems mek. Værksted, Trondhem. 1900 Solgt til Gjerdsjø & Bakkevig, Haugesund. Omdøpt til HAVTOR. 1916 Solgt til Dampskibs A/S Havtor (B. Schattenstein), Narvik. 1917 Solgt 12/09 for NOK 1.000.000 til det nystiftede A/S Havtor (Aksjekapital NOK 600.000; aksjeeiere P. Meyer og Olsen & Ugelstad). Olsen & Ugelstad, Kristiania ble managers. 1919 P. Meyer, Kristiania overtok A/S Havtor og ble managers i april. 1924 Solgt for NOK 305.000 til Rederi-A/S Valde (Johan A. Edvall), Oskarshamn, Sverige. Omdøpt til GUNVALL. 1936 Solgt til Springwell Shipping Co. Ltd, London, England. Videre solgt som skrap etter U. K. Scrap & Build scheme. Ankom 14/01 til Inverkeithing, Scotland for hogging av T. W. Ward Ltd.

History

1881 Built as GENERAL ROBERTS at Palmers Shipbuilding & Iron Co., Jarrow, England for Barnes, Guthrie & Co., Cardiff, Wales. Launched 22/12. 1882 Delivered in February. 1889 Sold to Eastern & American Steamship Co., Sunderland, England. 1891 Sold to G. Fraven, Kristiansund. Renamed BANKCHEF FASTING. 1895 New steam engine and boilers installed. 1 steam reciprocating, compound. 2-cylinder, cyl. diam.: 24,0"-54,0", stroke: 36.0". 146 NHP. Bygget av Palmers Shipbuilding & Iron Co., Jarrow, England. 2 boilers, each with dim.: 10,5' x 10,0' and 2 furnaces. Working pressure 130 psi. Built in 1895 by Trondhjems mek. Værksted, Trondhem. 1900 Sold to Gjerdsjø & Bakkevig, Haugesund. Renamed HAVTOR. 1916 Sold to Dampskibs A/S Havtor (B. Schattenstein), Narvik. 1917 Sold 12/09 for NOK 1.000.000 to the newly founded A/S Havtor (Share capital NOK 600.000; shareholders P. Meyer og Olsen & Ugelstad). Olsen & Ugelstad, Kristiania became managers. 1919 P. Meyer, Kristiania took over A/S Havtor and became managers in April. 1924 Sold for NOK 305.000 to Rederi-A/S Valde (Johan A. Edvall), Oskarshamn, Sweden. Renamed GUNVALL. 1936 Sold to Springwell Shipping Co. Ltd, London, England. Re-sold as scrap after U. K. Scrap & Build scheme. Arrived 14/01 to Inverkeithing, Scotland for demolition by T. W. Ward Ltd.